

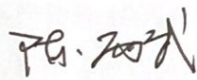
福建华芯特种材料有限公司
福州市仓山盖山下岐铸件厂迁建项目
环保三同时配套的环保设施现状
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位:福建华芯特种材料有限公司

编制单位:福州新净界环保科技有限公司

2019年10月

建设单位法人代表:  (签字)

编制单位法人代表:  (签字)

项目负责人: 刘杜妃

填表人: 颜莉莉

建设单位: 福建华芯特种材料有限公司

电话: 18060586611

传真: /

邮编: 350008

地址: 福建省福州市晋安区日溪乡汶洋村

王今村王今洋 6 号

编制单位: 福州新净界环保工程有限公司

电话: 0591-87211968

传真: 0591-88206711

邮编: 350000

地址: 福建省福州市金祥路 517 号

1. 前言

福州市仓山盖山下岐铸件厂成立于 1986 年，原位于福州市仓山区盖山镇照屿村，建成之初生产规模年产铸件 1000 吨。2009 年由于城市发展需求，项目原址被福州市政府收储征用，作为三环快速路辅路建设用地。原铸件厂迁建至福州市晋安区日溪乡汶洋村 6 号，租用福建辉恒机械配件有限公司厂房进行生产，福州市仓山盖山下岐铸件厂于 2017 年 9 月委托福建省环境保护设计院有限公司编制《福州市仓山盖山下岐铸件厂迁建项目环境影响报告表》，并于 2017 年 11 月 6 日获得福州市晋安区环境保护局的审批意见。迁建项目厂区总占地面积 7000m²，设计规模年产铸件 90000 吨/年，总投资 1560.8 万元，其中环保投资约 180 万元。2019 年 9 月，项目建设单位由福州市仓山盖山下岐铸件厂变更为福建华芯特种材料有限公司（福建华芯特种材料有限公司项目业主变更报告及福州市仓山盖山下岐铸件厂项目业主变更声明详见附件 3、附件 4）。

目前福州市仓山盖山下岐铸件迁建项目已完成主体工程（包括熔炼车间、浇铸车间）、辅助工程（包括原料仓库、门卫值班室、办公宿舍楼）与环保工程建设，其中项目环保三同时配套的环保设施已全部建设并调试完成，包括：1 套处理能力为 20m³/d 的地理式一体化污水生化处理设施，1 套中频炉烟气收集罩+旋风除尘器+布袋除尘器的废气处理设施，以及 1 套浇铸烟气收集罩+布袋除尘器的废气处理设施。

根据国家和省有关建设项目环境保护管理的规定，福建华芯特种材料有限公司委托福建中科环境检测技术有限公司对污水处理设施和废气处理设施进行环保三同时配套环保设施现状竣工环境保护验收监测。福建中科环境检测技术有限公司于 2019 年 9 月 25 日和 26 日对该公司废水处理设施和废气处理设施开展了现场监测，根据监测结果及有关技术资料编制本报告。

2. 验收监测依据

2.1 中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》。

2.2 环办环评函[2017]1235 号，《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》，2017.8.3。

2.3 生态环境部印发 2018 年第 9 号《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》。

2.4 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号。

2.5 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》环办〔2015〕113 号)。

2.6 《福州市仓山盖山下岐铸件厂迁建项目环境影响报告表》。

2.7 晋安区环境保护局关于《福州市仓山盖山下岐铸件厂迁建项目环境影响报告》的审查意见。

2.8 福建华芯特种材料有限公司环保设施竣工验收委托协议。

3. 项目环保三同时配套的环保设施工程概况

3.1 废水处理设施

项目熔炼过程中的循环冷却水不外排，无生产废水排放。所排放污水主要为职工生活污水，项目配套建设 1 套处理能力为 20m³/d 的地理式一体化生化污水处理设施，采用 A/O 工艺，生活污水经污水处理设施处理后用作厂区周边绿化浇灌和厂区道路洒水抑尘。该污水处理设施的主要工艺流程为：生活污水经过格栅、调节池、A/O 池、二沉池处理后排放。污水处理工艺流程见图 1。

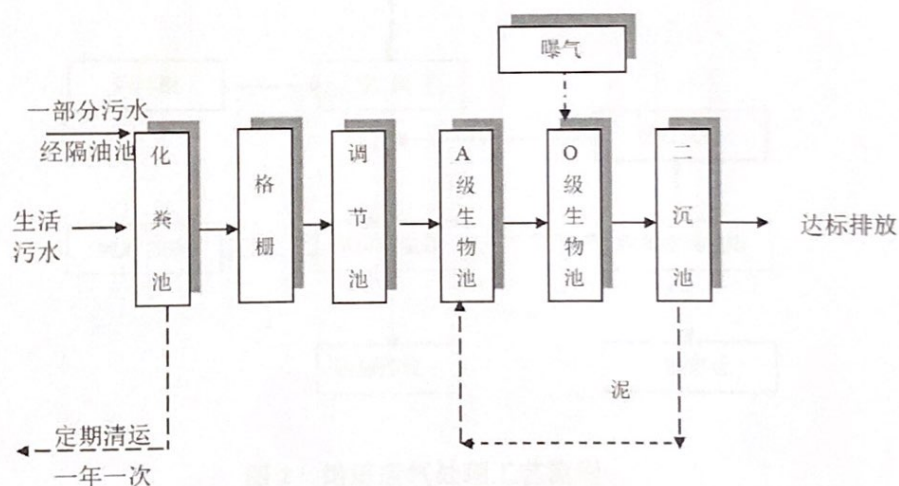


图 1 污水处理工艺流程图

3.2 废气处理设施

项目废气主要为 2 套（12 吨/套）中频感应电炉在生铁熔炼过程中产生的废气以及铁水浇注过程产生的废气。

（1）熔炼废气

铁水在电炉内加热冶炼时有烟尘产生，项目在中频电炉顶部安装集气罩，每套中频炉安装 1 套集气罩，共设置 2 套集气罩，电炉烟气在主风机作用下，经支管、主管道的输送进入布袋除尘器，粉尘被阻隔在布袋外表，净化后的气体通过布袋经风机由 1 根 15 米排气筒排入大气。在运行当中粉尘逐渐变厚，收集下来的粉尘在反吸风机的作用下，经反吸管道，进入旋风收集器收集后落入加密仓内进行加密处理，直至压力降到一定程度后自动停止清灰。未收集的电炉烟尘，以无组织形式外排。

熔炼废气处理工艺流程见图 2。

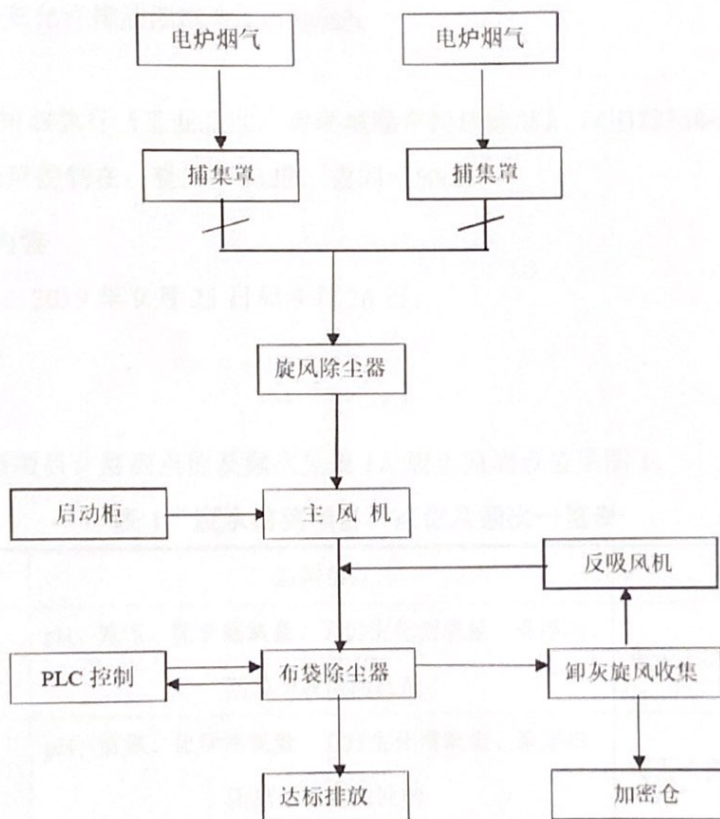


图 2 熔炼废气处理工艺流程

(2) 浇注废气

在浇注过程产生废气主要产生于铁水倾倒入钢模阶段，生产浇注区顶部安装集气罩，经风机抽至布袋除尘器，除尘处理后经 1 根 15 米排气筒高空排放，未收集的浇注废气，以无组织形式外排。

4. 验收监测评价标准

4.1 废水

生活污水执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中一级标准,即 pH: 6~9、SS≤70mg/L、COD≤100mg/L、BOD₅≤30mg/L、LAS≤5.0mg/L、氨氮≤15mg/L。

4.2 废气

熔炼废气有组织排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表2中金属熔化炉二级标准限值:颗粒物≤150mg/m³,烟气黑度<1。浇注废气有组织、无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中的二级标准:颗粒物无组织最高允许排放浓度为1.0mg/m³。

4.3 噪声

厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准,边界噪声控制在:昼间≤60dB,夜间≤50dB。

5. 验收测试内容

5.1 监测时间:2019年9月25日和9月26日。

5.2 监测内容

5.2.1 废水

废水监测项目、监测点位及频次见表1。废水监测点位见图1。

表1 废水监测项目、点位及频次一览表

点位	监测项目	频次
设施进口	pH、氨氮、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、 阴离子表面活性剂	每天1次,监测2天
设施出口	pH、氨氮、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、 阴离子表面活性剂	每天4次,监测2天

5.2.2 废气

废气监测项目、监测点位及频次见表2。废气监测点位见图3。

表 2 废气监测项目、点位、频次

类别	点位	监测项目	频次
厂界无组织废气	厂区厂界上风向 1 个点， 下风向 3 个点	颗粒物	4 次/天， 2 天
有组织排放废气	排气筒进口 1 根 (浇注废气)	颗粒物	每天 1 个样， 2 天
	排气筒出口 1 根 (浇注废气)	颗粒物、烟气黑度	每天 3 个样， 2 天
	排气筒进口 1 根 (熔炼废气)	颗粒物	每天 1 个样， 2 天
	排气筒出 1 根 (熔炼废气)	颗粒物、烟气黑度	每天 3 个样， 2 天

5.2.3 厂界噪声监测

依据 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》等有关规定，在该项目四周边界外 1 m 及敏感点位布设噪声测点，监测频次为：2 个昼夜。

噪声监测点位见图 3。

5.3 监测期间工况

- (1) 9 月 25 多云；温度(°C)：21.2-28.8；湿度(%)：52-82；气压(kPa)：100.3-100.6；
风速(m/s)：0.8-2.3；风向：东北。
- (2) 9 月 26 多云；温度(°C)：20.5-29.8；湿度(%)：52-80；气压(kPa)：100.2-100.6；
风速(m/s)：0.8-2.5；风向：东北。

表 3 验收监测工况

监测日期	设计能力	污染物	处理设施	使用情况
2019. 9.25	年产铸件 90000 吨	废水	厂区内设置 1 套处理能力为 20m³/d 的 埋地式污水处理装置，采用 A/O 工艺。	检测当日生产 铸件 250 吨。
		废气	中频电炉顶部安装集气罩，共设置 2 套集气罩，熔炼废气经风机抽至布袋除尘 器，除尘处理后经 1 根 15 米排气筒高空	各生产线均正 常运行，设备正常运 行，处理设施正常运

2019. 9.26			排放。同时，在熔炼车间上方安装排气扇，强制通风。 生产浇注区顶部安装集气罩，浇注废气经风机抽至布袋除尘器，除尘处理后经 1 根 15 米排气筒高空排放。	行。
		噪声	综合降噪	
		废水	厂区内设置 1 套处理能力为 20m ³ /d 的埋地式污水处理装置，采用 A/O 工艺。	检测当日生产铸件 240 吨。 各生产线均正常运行，设备正常运行，处理设施正常运行。
		废气	中频电炉顶部安装集气罩，共设置 2 套集气罩，熔炼废气经风机抽至布袋除尘器，除尘处理后经 1 根 15 米排气筒高空排放。同时，在熔炼车间上方安装排气扇，强制通风。 生产浇注区顶部安装集气罩，浇注废气经风机抽至布袋除尘器，除尘处理后经 1 根 15 米排气筒高空排放。	
		噪声	综合降噪	

5.4 验收监测质量保证及质量控制

5.4.1 分析方法与仪器

表 4 分析方法与仪器

种类	检测项目	检测方法	检出限	检测仪器	仪器检定/校准有效期
废水	pH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-86	/	FG2-ELK 便携式 pH 计 /ZKS053	2020.06.17
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4 mg/L	HCA-100 标准 COD 消解器 /ZKS030-01	/
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5 mg/L	SPX-250BIII 生化培养箱 /ZKS027	2020.06.02
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	4 mg/L	BSA224S 电子天平 /ZKS016	2020.06.17
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025 mg/L	UV759 紫外可见分光光度计 /ZKS139	2020.02.26
	阴离子表面活性剂	水质阴离子表面活性剂的测定 亚甲蓝分光光度法 GB 7494-87	0.05 mg/L	UV759 紫外可见分光光度计 /ZKS139	2020.02.26
采样规范: HJ/T 91-2002 地表水和污水监测技术规范					
无组织废气	颗粒物	环境空气总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	0.001 mg/m ³	BSA224S 电子天平 /ZKS016	2020.06.17
	采样规范: HJ/T 55-2000 大气污染物无组织排放监测技术导则				
有组织废气	颗粒物	固定污染源废气低浓度颗粒物的测定重量法 HJ 836-2017	1.0 mg/m ³	AUW220D 岛津分析天平 ZKS082	2020.06.17
	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	/	BSA224S 电子天平 /ZKS016	2020.06.17
	烟气黑度	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法 HJ/T398-2007	/	H100 林格曼黑度计/ZKS061	/

	采样规范：GB/T 16157-1996 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法				
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/	AWA5688 多功能噪音分析仪 /ZKS013-01	2020.09.01

5.4.2 人员资质

表 5 人员资质情况一览表

序号	姓名	职称	证书编号
1	郑域	技术员	ZK 字第 42 号
2	李建伟	技术员	ZK 字第 100 号
3	陈安敏	技术员	ZK 字第 58 号
4	陈靖	技术员	ZK 字第 46 号
5	刘金安	技术员	ZK 字第 86 号
6	刘珊	技术员	ZK 字第 93 号
7	林秀珍	技术员	ZK 字第 91 号
8	毛乐天	技术员	ZK 字第 98 号
9	周珣	技术员	ZK 字第 90 号
10	吴梦梅	技术员	ZK 字第 106 号

5.4.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按 HJ/T 91-2002《地表水和污水监测技术规范》的要求进行。采样过程中采集平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定，并对质控数据分析。

表 6 废水质量控制及质量保证一览表

分析项目	质控措施和质控样数量							
	样品数	平行样数	绝对误差	质控样编号	质控样值	测定值	绝对误差	评价结果
pH	10	/	/	LHBY183	7.33±0.06	7.36	0.03	合格
/	样品数	平行样数	相对偏差%	质控样编号	质控样值 (mg/L)	测定值 (mg/L)	相对误差%	评价结果
化学需氧量	10	1	B190940W 01(1.77)	LHBY205	133±9	142	2.16	合格
五日生化需氧量	10	1	B190940W 01(1.77)	LHBY210	82.3±5.9	86.0	4.50	合格
悬浮物	10	1	B190940W 01(1.45)	/	/	/	/	合格

氨氮	10	1	B190940W 01(5.00)					合格
阴离子表面活性剂	10	1	B190940W 01(3.00)	LHBY166	20.1±3	20.5	1.99	合格

5.4.4 大气监测分析过程中的质量保证和质量控制

气体的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按 HJ/T 55-2000《大气污染物无组织排放监测技术导则》和 GB/T 16157-1996《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》的要求进行。

5.4.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用声校准器（AWA6221b 声校准器/ ZKS014-01）进行校准，仪器有效期至 2020.08.11，声校准器标准值为 94.0dB，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5dB 测试数据无效。附噪声仪器校验表。

表 7 噪声仪器校验表

仪器名称	仪器型号	管理编号	采样日期	示值（dB）	
				测量前	测量后
多功能噪音分析仪	AWA5680	ZKS013-01	2019.09.25	93.8	93.9
			2019.09.26	93.9	93.9



图3 检测点位图

5.5 监测结果

废水设施、废气设施、噪声检测结果见表8~表12。

表 8 废水监测结果

采样日期	采样点位	采样频次	样品编号	pH	化学需氧量	五日生化需氧量	氨氮	悬浮物	阴离子表面活性剂
2019.09.25	W1 污水处理 设施进口	第一次	B190940W01	7.25	142	28.3	17.5	311	4.33
	W2 污水处理 设施出口	第一次	B190940W02	7.06	57	11.4	6.52	19	0.22
		第二次	B190940W03	7.18	60	12.0	6.98	21	0.20
		第三次	B190940W04	7.13	64	12.8	7.54	25	0.25
		第四次	B190940W05	7.23	55	11.0	6.24	18	0.16
		平均值或范围		7.06-7.23	59	11.8	6.82	21	0.21
	W1 污水处理 设施进口	第一次	B190940W06	7.15	160	29.2	19.1	326	4.97
2019.09.26	W2 污水处理 设施出口	第一次	B190940W07	7.02	57	11.4	6.66	22	0.14
		第二次	B190940W08	7.19	49	9.8	6.01	20	0.15
		第三次	B190940W09	7.28	56	11.2	6.78	23	0.16
		第四次	B190940W10	7.11	50	10.0	6.35	21	0.26
		平均值或范围		7.02-7.28	53	10.6	6.45	22	0.18
备注	/								

表 9 熔炼废气有组织监测结果

采样点位	采样日期	检测项目	单位	检测结果			
				第一次	第二次	第三次	平均值
G6熔炼废气 排气筒进口	2019.09.25	/		B190940G37	/	/	/
		标干流量	m³/h	1.14×10 ⁵	/	/	/
		颗粒物 实测浓度	mg/m³	115	/	/	/
		排放速率	kg/h	13.1	/	/	/
G6熔炼废气 排气筒出口		/		B190940G38	B190940G39	B190940G40	/
		标干流量	m³/h	1.05×10 ⁵	1.01×10 ⁵	1.08×10 ⁵	1.05×10 ⁵
		颗粒物 实测浓度	mg/m³	11.6	10.2	13.8	11.9
		排放速率	kg/h	1.22	1.03	1.49	1.25
G6熔炼废气 排气筒进口	2019.09.26	烟气黑度	级	<1	<1	<1	<1
		/		B190940G45	/	/	/
		标干流量	m³/h	1.16×10 ⁵	/	/	/
		颗粒物 实测浓度	mg/m³	125	/	/	/
排放速率		kg/h	14.5	/	/	/	
G6熔炼废气 排气筒出口		/		B190940G46	B190940G47	B190940G48	/
		标干流量	m³/h	1.06×10 ⁵	1.12×10 ⁵	1.04×10 ⁵	1.07×10 ⁵
		颗粒物 实测浓度	mg/m³	13.4	15.2	11.1	13.2
	排放速率	kg/h	1.42	1.70	1.15	1.43	
备注	排气筒高度：20 m。		烟气黑度	级	<1	<1	<1

表 10 浇注废气有组织监测结果

采样点位	采样日期	检测项目	单位	检测结果			
				第一次	第二次	第三次	平均值
G5浇注废气进口	2019.09.25	/		B190940G33	/	/	/
		标干流量	m³/h	4.14×10⁴	/	/	/
		颗粒物	实测浓度	156	/	/	/
			排放速率	6.46	/	/	/
		/		B190940G34	B190940G35	B190940G36	/
G5浇注废气出口		标干流量	m³/h	4.40×10⁴	4.32×10⁴	4.23×10⁴	4.32×10⁴
		颗粒物	实测浓度	15.1	16.7	18.5	16.8
			排放速率	0.664	0.721	0.783	0.723
		烟气黑度	级	<1	<1	<1	<1
		/		B190940G41	/	/	/
G5浇注废气进口	2019.09.26	/		4.02×10⁴	/	/	/
		标干流量	m³/h	4.02×10⁴	/	/	/
		颗粒物	实测浓度	168	/	/	/
			排放速率	6.75	/	/	/
		/		B190940G42	B190940G43	B190940G44	/
G5浇注废气出口		标干流量	m³/h	4.23×10⁴	4.35×10⁴	4.12×10⁴	4.23×10⁴
		颗粒物	实测浓度	19.4	17.2	21.2	19.3
			排放速率	0.821	0.748	0.873	0.814
		烟气黑度	级	<1	<1	<1	<1
		备注	排气筒高度：15 m。				

表 11 无组织废气监测结果

采样点位	采样日期	采样频次	样品编号	检测结果(mg/m³)	气象参数			
					气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向
2019.9.25	G1 厂界上风向	第一次	B190940G01	0.167	23.8	100.6	1.0	东北
		第二次	B190940G02	0.167	25.4	100.5	1.2	东北
		第三次	B190940G03	0.200	28.5	100.3	1.9	东北
		第四次	B190940G04	0.183	26.9	100.4	1.5	东北
	G2 厂界下风向	第一次	B190940G05	0.350	23.7	100.6	1.0	东北
		第二次	B190940G06	0.367	25.5	100.5	1.2	东北
		第三次	B190940G07	0.384	28.7	100.3	1.9	东北
		第四次	B190940G08	0.367	26.7	100.4	1.5	东北
	G3 厂界下风向	第一次	B190940G09	0.484	23.7	100.6	1.0	东北
		第二次	B190940G10	0.484	25.4	100.5	1.2	东北
		第三次	B190940G11	0.517	28.6	100.3	1.9	东北
		第四次	B190940G12	0.501	26.8	100.4	1.5	东北
	G4 厂界下风向	第一次	B190940G13	0.400	23.9	100.6	1.0	东北
		第二次	B190940G14	0.434	25.5	100.5	1.2	东北
		第三次	B190940G15	0.450	28.7	100.3	1.9	东北
		第四次	B190940G16	0.434	26.8	100.4	1.5	东北
下风向最大值				0.517	/	/	/	/
备注				/				

续上表

采样点位	采样日期	采样频次	样品编号	检测结果 (mg/m³)	气象参数			
					气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向
2019.9.26	G1 厂界上风向	第一次	B190940G17	0.150	23.8	100.6	0.8	东北
		第二次	B190940G18	0.184	25.2	100.4	1.3	东北
		第三次	B190940G19	0.184	29.6	100.2	2.0	东北
		第四次	B190940G20	0.167	27.5	100.3	1.7	东北
	G2 厂界下风向	第一次	B190940G21	0.351	23.7	100.6	0.8	东北
		第二次	B190940G22	0.384	25.3	100.4	1.3	东北
		第三次	B190940G23	0.400	29.5	100.2	2.1	东北
		第四次	B190940G24	0.367	27.5	100.3	1.8	东北
	G3 厂界下风向	第一次	B190940G25	0.500	23.7	100.6	0.9	东北
		第二次	B190940G26	0.534	25.4	100.4	1.3	东北
		第三次	B190940G27	0.551	29.5	100.2	1.9	东北
		第四次	B190940G28	0.517	27.6	100.3	1.7	东北
	G4 厂界下风向	第一次	B190940G29	0.417	23.8	100.6	0.9	东北
		第二次	B190940G30	0.434	25.4	100.4	1.4	东北
		第三次	B190940G31	0.450	29.7	100.2	2.0	东北
		第四次	B190940G32	0.434	27.6	100.3	1.7	东北
	下风向最大值				0.551	/	/	/
备注				/				

表 12 噪声检测结果

检测点位	检测日期及时间		检测结果 dB（A）
			L _{eq}
N1 厂界东侧外 1m	2019.9.25	15:40-15:50	57.2
		22:01-22:11	47.9
N2 厂界南侧外 1m		15:56-16:06	56.7
		22:15-22:25	46.8
N3 厂界西侧外 1m		16:12-16:22	58.1
		22:32-22:42	48.4
N4 厂界北侧外 1m		16:30-16:40	58.8
		22:48-22:58	48.9
N1 厂界东侧外 1m	2019.9.26	15:50-16:00	58.1
		22:04-22:14	48.2
N2 厂界南侧外 1m		16:06-16:16	57.3
		22:19-22:29	47.5
N3 厂界西侧外 1m		16:23-16:33	58.8
		22:35-22:45	48.8
N4 厂界北侧外 1m		16:39-16:49	59.4
		22:51-23:01	49.5
备注	气象参数： 2019.09.25 天气：多云；温度(℃)：21.2-28.8；湿度(%)：52-82；气压（kPa）：100.3-100.6；风速(m/s)：0.8-2.3； 2019.09.26 天气：多云；温度(℃)：20.5-29.8；湿度(%)：52-80；气压（kPa）：100.2-100.6；风速(m/s)：0.8-2.5。		

5.6 监测结果分析

5.6.1 废水检测结果

2019年9月25日、9月26日，验收检测期间，项目废水设施进口各污染物浓度平均值或范围分别为：pH 7.15~7.22、悬浮物 318mg/L、化学需氧量 151 mg/L、五日生化需氧量 28.8mg/L、阴离子表面活性剂 4.65mg/L、氨氮 18.3mg/L。项目废水设施出口各污染物浓度平均值或范围分别为：pH 7.02~7.28、悬浮物 22 mg/L、化学需氧量 56 mg/L、五日生化需氧量 11.2 mg/L、阴离子表面活性剂 0.20mg/L、氨氮 6.64mg/L。

该废水处理设施对各污染因子的处理效率分别为：悬浮物 93.1%、化学需氧量 62.9%、五日生化需氧量 61.0%、阴离子表面活性剂 95.7%、氨氮 63.7%。

5.6.2 废气检测结果

2019年9月25日、9月26日，验收检测期间：熔炼废气第一天设施进口颗粒物浓度为 115mg/m³，排放速率为 13.1 kg/h。设施出口颗粒物平均浓度为 11.9 mg/m³，平均排放速率为 1.25 kg/h，烟气黑度<1，废气颗粒物处理效率为 89.6%。熔炼废气第二天设施进口颗粒物浓度为 125mg/m³，排放速率为 14.5kg/h。设施出口颗粒物平均浓度为 13.2 mg/m³，平均排放速率为 1.43kg/h，烟气黑度<1，废气颗粒物处理效率为 89.4%。

厂界无组织监控点两天的颗粒物浓度最大值分别为 0.517 mg/m³，0.551 mg/m³。

5.6.3 噪声检测结果

2019年9月25日、2019年9月26日，验收检测期间，布设的所有厂界噪声检测点的昼间噪声 Leq 值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准。

6 验收监测结论与建议

6.1 验收结论

验收监测期间，迁建项目所配套建设的 1 套处理能力为 20m³/d 的地理式污水处理设施，两个监测周期污水处理设施出口排放的 pH、SS、COD、BOD₅、LAS、氨氮浓度均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中一级标准，即 pH：6~9、SS ≤70mg/L、COD≤100mg/L、BOD₅≤30mg/L、LAS≤5.0mg/L、氨氮≤15mg/L。该废水处理设施对各污染因子的处理效率分别为：悬浮物 93.1%、化学需氧量 62.9%、五日生化需氧量 61.0%、阴离子表面活性剂 95.7%、氨氮 63.7%。

验收监测期间，熔炼过程中产生的烟尘经集气罩收集后，经布袋除尘器处理后经 1

根 15 米排气筒高空排放，未收集的烟尘，以无组织形式外排。排气筒所排放熔炼废气的颗粒物浓度和烟气黑度均达到《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996) 表 2 中金属熔化炉二级标准限值：颗粒物 $\leq 150\text{mg/m}^3$ ，烟气黑度 <1 ，布袋除尘器颗粒物处理效率为 89.5%。

浇注废气经集气罩收集后，经布袋除尘器处理后经 1 根 15 米排气筒高空排放，未收集的烟尘，以无组织形式外排。排气筒所排放熔炼废气的颗粒物浓度达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中的二级标准限值：颗粒物 $\leq 120\text{mg/m}^3$ ，排气筒高度 15 米，最高允许排放速率为 3.5kg/h，布袋除尘器颗粒物处理效率为 88.9%。

厂界无组织监控点的颗粒物浓度达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中的无组织排放监控浓度限值： 1.0mg/m^3 。

6.2 验收建议

加强对污水处理设施和废气处理设施的日常维护及管理。

附件：

附件 1：委托验收协议书

附件 2：审批意见

附件 3：福建华芯特种材料有限公司变更项目业主的报告

附件 4：福州市仓山盖山下岐铸件厂变更项目业主的声明

附件 5：检测报告

附件 6：建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

附件 7：照片

附件 1: 委托验收协议书

 福州新净界环保工程有限公司

环保竣工验收委托协议

工程编号: S-1900019

合同编号: XJJ-190312

委 托 协 议 书

项目名称: 福州市仓山盖山下岐村铸件厂
环保三同时配套的环保设施现状
竣工环保验收监测报告编制

发包方: 福建华芯特种材料有限公司

承包方: 福州新净界环保工程有限公司

项目地址: 福州市晋安区

合同签订日期: 2019 年 5 月 13 日

联系电话: 0591-87211968

地址: 福州金祥路 517 号金山海悦

附件 2: 审批意见

主管部门预审意见:

(盖章)

经办人:

年 月 日

区(县)级环境保护行政主管部门审批(审查)意见:

榕晋环审[2017]013号

福州市仓山盖山下岐村铸件厂报送的《福州市仓山盖山下岐铸件厂迁建项目环境影响报告表》收悉,根据《环境影响评价法》第22条规定,现提出审批意见如下:

根据《报告表》评价结论,同意福州市仓山盖山下岐村铸件厂搬迁至福州市晋安区日溪乡汶洋村6号,租用福建辉恒机械配件有限公司厂房进行生产,项目仅对现有厂房进行局部改造,不得突破现有厂区红线边界,项目生产规模:年产铸件90000吨/年,厂区占地面积7000m² 总投资1560.8万元,其中环保投资25.8万元。

一、该项目应落实《报告表》提出的各项污染防治措施,重点做好以下工作:

1、高噪声设备应采取隔声、减振等综合性降噪措施,厂界噪声标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的2类标准。

2、熔炼、浇注废气应经集气罩收集,通过布袋除尘器后,引至15米烟囱外排,废气排放标准执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表2中二级标准限值和《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2、表4中二级标准限值。

3、一般性生产固废应尽量回收利用,炉渣、粉尘回收综合利用,生活垃圾应委托环卫部门清运。

4、生活污水采用A/O处理工艺,经地埋式污水处理装置处理,废水排放标准执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中一级标准。处理后废水用作厂区绿化、附近山林灌溉或厂区道路洒水抑尘,不得排放。

三、该项目严格按申报内容与我局审批要求组织经营,如有扩大经营规模、改变经营范围等应重新报批。

四、项目竣工后,应按规定程序办理环保设施竣工验收手续。经验收合格后,方可投入生产或者使用。

经办人:

2017年11月6日

附件 3：福建华芯特种材料有限公司变更项目业主的报告

福建华芯特种材料有限公司

关于变更福州市仓山盖山下岐铸件迁建项目业主的报告

福州市晋安生态环境局：

《福州市仓山盖山下岐铸件厂迁建项目环境影响报告表》已上报并获批，项目业主为福州市仓山盖山下岐铸件，经协商，福州市仓山盖山下岐铸件厂迁建项目业主由福州市仓山盖山下岐铸件厂变更为我公司，现特向贵局报备。

联系人：吴惠琼

联系电话：18659181882



附件 4：福州市仓山盖山下岐铸件厂变更项目业主的声明

福州市仓山盖山下岐铸件厂

关于福州市仓山盖山下岐铸件迁建项目变更项目业主的声明

《福州市仓山盖山下岐铸件厂迁建项目环境影响报告表》已上报福州市晋安生态环境局并获批，原项目业主为我公司。福建华芯特种材料有限公司为我公司控股公司，基于业务需要，我公司同意福州市仓山盖山下岐铸件厂迁建项目业主变更为福建华芯特种材料有限公司，特此声明。

联系人：吴惠琼

联系电话：18659181882

福州市仓山盖山下岐铸件厂

2019年9月1日

附件 5: 检测报告



171312050270
有效期至: 2023 年 9 月 28 日

福建中科环境检测技术有限公司

检 测 报 告

报告编号: B190940

项目名称: 福州市仓山盖山下岐铸件厂迁建项目

验收监测

委 托 方: 福建华芯特种材料有限公司

检测类型: 委托检测

报告日期: 2019 年 10 月 10 日

地址: 福州市仓山区建新镇建新北路 142 号 1 号楼 M 区-303

邮编: 350008

电话: 0591-87751137 87751217 传真: 0591-87751152 E-mail: zhongkejc@sina.com

注 意 事 项

- 1、报告无“报告专用章”无效。
- 2、报告没有加盖“骑缝章”无效。
- 3、报告无签发、审核、编制无效，涂改无效。
- 4、复制报告未重新加盖“报告专用章”无效。
- 5、对本报告若有异议，应在收到报告之日起十五日内向本公司提出。
- 6、委托试验仪对来样负责。
- 7、检测结果见附表。



福建中科环境检测技术有限公司



检验检测机构 资质认定证书

证书编号:171312050270

名称:福建中科环境检测技术有限公司

福建省福州市仓山区建新镇建新北路142号1号楼M区-303
地址:(经营场所:福州市仓山区建新镇建新北路142号1号楼L区-305)

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律責任由福建中科环境检测技术有限公司承担。

许可使用标志



171312050270

发证日期:2017年9月29日

有效期至:2023年9月28日

发证机关:福建省质量技术监督局



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

环境检测报告

委托单位	福建华芯特种材料有限公司				
采样地址	福建省福州市晋安区日溪乡汶洋村工今洋 6 号				
采样时间	2019 年 9 月 25 日-9 月 26 日				
项目名称	福州市仓山盖山下岐铸件厂迁建项目验收监测				
检测项目 及 依据	检测项目	分析方法	方法依据	检出限	仪器型号/编号
	pH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法	GB 6920-86	/	FG2-ELK 便携式 pH 计/ZKS053
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017	4 mg/L	HCA-100 标准 COD 消解器 / ZKS030-01
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法	HJ 505-2009	0.5mg/L	SPX-250BIII 生化培养箱/ZKS027
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025 mg/L	UV759 紫外可见分光光度计/ZKS139
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB 11901-89	4 mg/L	BSA224S 电子天平/ZKS016
	阴离子表面活性剂	水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲基蓝分光光度法	GB 7494-87	0.05 mg/L	UV759 紫外可见分光光度计/ZKS139
	采样规范: HJ/T 91-2002 地表水和污水监测技术规范				
	无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	GB/T 15432-1995 及其修改单	0.001 mg/m ³ BSA224S 电子天平/ZKS016
	采样规范: HJ/T 55-2000 大气污染物无组织排放监测技术导则				
	有组织废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T16157-1996 及其修改单	/ BSA224S 电子天平/ZKS016
		颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ 836-2017	1.0 mg/m ³ AUW220D 岛津分析天平 ZKS082
		烟气黑度	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法	HJ/T 398-2007	/ H100 林格曼黑度计 /ZKS061
	采样规范: GB/T 16157-1996 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法				
	噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	/ AWA5680 多功能噪声分析仪 /ZKS013-01
采样点位	详见续页				
检测结果	详见续页				
检测人员	郑域、李建伟、陈安敏、陈靖、刘金安、刘珊、林秀珍、毛乐天、周珣、吴梦梅				
说 明	本报告中的监测项目、点位、频次均依据委托方提供的监测方案或文件				
签发:	陈同平		审核:	JLH	
			编制:	JH	

注: 本报告只作为福州市仓山盖山下岐铸件厂迁建项目验收监测结果依据! 报告及复制报告未重新加盖“报告专用章”及“CMA 专用章”无效!

报告编号: B190940

无组织废气检测结果

续页

采样日期	采样点位	采样频次	样品编号	检测结果 (mg/m ³)	气象参数			
					气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向
2019.9.25	G1 厂界上风向	第一次	B190940G01	0.167	23.8	100.6	1.0	东北
		第二次	B190940G02	0.167	25.4	100.5	1.2	东北
		第三次	B190940G03	0.200	28.5	100.3	1.9	东北
		第四次	B190940G04	0.183	26.9	100.4	1.5	东北
	G2 厂界下风向	第一次	B190940G05	0.350	23.7	100.6	1.0	东北
		第二次	B190940G06	0.367	25.5	100.5	1.2	东北
		第三次	B190940G07	0.384	28.7	100.3	1.9	东北
		第四次	B190940G08	0.367	26.7	100.4	1.5	东北
	G3 厂界下风向	第一次	B190940G09	0.484	23.7	100.6	1.0	东北
		第二次	B190940G10	0.484	25.4	100.5	1.2	东北
		第三次	B190940G11	0.517	28.6	100.3	1.9	东北
		第四次	B190940G12	0.501	26.8	100.4	1.5	东北
	G4 厂界下风向	第一次	B190940G13	0.400	23.9	100.6	1.0	东北
		第二次	B190940G14	0.434	25.5	100.5	1.2	东北
		第三次	B190940G15	0.450	28.7	100.3	1.9	东北
		第四次	B190940G16	0.434	26.8	100.4	1.5	东北
下风向最大值				0.517	/	/	/	/
备注				/				

报告编号: B190940

无组织废气检测结果

续页

采样日期	采样点位	采样频次	样品编号	检测结果 (mg/m ³)	气象参数			
					气温 (℃)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向
2019.9.26	G1 厂界上风向	第一次	B190940G17	0.150	23.8	100.6	0.8	东北
		第二次	B190940G18	0.184	25.2	100.4	1.3	东北
		第三次	B190940G19	0.184	29.6	100.2	2.0	东北
		第四次	B190940G20	0.167	27.5	100.3	1.7	东北
	G2 厂界下风向	第一次	B190940G21	0.351	23.7	100.6	0.8	东北
		第二次	B190940G22	0.384	25.3	100.4	1.3	东北
		第三次	B190940G23	0.400	29.5	100.2	2.1	东北
		第四次	B190940G24	0.367	27.5	100.3	1.8	东北
	G3 厂界下风向	第一次	B190940G25	0.500	23.7	100.6	0.9	东北
		第二次	B190940G26	0.534	25.4	100.4	1.3	东北
		第三次	B190940G27	0.551	29.5	100.2	1.9	东北
		第四次	B190940G28	0.517	27.6	100.3	1.7	东北
	G4 厂界下风向	第一次	B190940G29	0.417	23.8	100.6	0.9	东北
		第二次	B190940G30	0.434	25.4	100.4	1.4	东北
		第三次	B190940G31	0.450	29.7	100.2	2.0	东北
		第四次	B190940G32	0.434	27.6	100.3	1.7	东北
下风向最大值				0.551	/	/	/	/
备注				/				

报告编号: B190940

有组织废气检测结果

采样点位	采样日期	检测项目	单位	检测结果			
				第一次	第二次	第三次	平均值
GS浇注废气进口	2019.09.25	/		B190940G33	/	/	/
		标干流量	m ³ /h	4.14 × 10 ⁴	/	/	/
		颗粒物 实测浓度	mg/m ³	156	/	/	/
		颗粒物 排放速率	kg/h	6.46	/	/	/
GS浇注废气出口	2019.09.25	/		B190940G34	B190940G35	B190940G36	/
		标干流量	m ³ /h	4.40 × 10 ⁴	4.32 × 10 ⁴	4.23 × 10 ⁴	4.32 × 10 ⁴
		颗粒物 实测浓度	mg/m ³	15.1	16.7	18.5	16.8
		颗粒物 排放速率	kg/h	0.664	0.721	0.783	0.723
GS浇注废气进口	2019.09.26	烟气黑度	级	<1	<1	<1	<1
		/		B190940G41	/	/	/
		标干流量	m ³ /h	4.02 × 10 ⁴	/	/	/
		颗粒物 实测浓度	mg/m ³	168	/	/	/
GS浇注废气出口	2019.09.26	/		B190940G42	B190940G43	B190940G44	/
		标干流量	m ³ /h	4.23 × 10 ⁴	4.35 × 10 ⁴	4.12 × 10 ⁴	4.23 × 10 ⁴
		颗粒物 实测浓度	mg/m ³	19.4	17.2	21.2	19.3
		颗粒物 排放速率	kg/h	0.821	0.748	0.873	0.814
备注	排气筒高度: 15 m.						
				<1	<1	<1	<1

有组织废气检测结果

续页

采样点位	采样日期	检测项目	单位	检测结果			
				第一次	第二次	第三次	平均值
G6熔炼废气进 □	2019.09.25	/		B190940G37	/	/	/
		标干流量	m ³ /h	1.14×10 ⁵	/	/	/
		颗粒物 实测浓度	mg/m ³	115	/	/	/
		排放速率	kg/h	13.1	/	/	/
G6熔炼废气出 □	2019.09.25	/		B190940G38	B190940G39	B190940G40	/
		标干流量	m ³ /h	1.05×10 ⁵	1.01×10 ⁵	1.08×10 ⁵	1.05×10 ⁵
		颗粒物 实测浓度	mg/m ³	11.6	10.2	13.8	11.9
		排放速率	kg/h	1.22	1.03	1.49	1.25
G6熔炼废气进 □	2019.09.26	烟气黑度	级	<1	<1	<1	<1
		/		B190940G45	/	/	/
		标干流量	m ³ /h	1.16×10 ⁵	/	/	/
		颗粒物 实测浓度	mg/m ³	125	/	/	/
G6熔炼废气出 □	2019.09.26	排放速率	kg/h	14.5	/	/	/
		/		B190940G46	B190940G47	B190940G48	/
		标干流量	m ³ /h	1.06×10 ⁵	1.12×10 ⁵	1.04×10 ⁵	1.07×10 ⁵
		颗粒物 实测浓度	mg/m ³	13.4	15.2	11.1	13.2
备注	排气筒高度: 20 m。	排放速率	kg/h	1.42	1.70	1.15	1.43
		烟气黑度	级	<1	<1	<1	<1

废水检测结果

续页

2019.09.25

2019.09.26

备注

采样日期	采样点位	采样频次	样品编号	检测结果					
				pH	化学需氧量	五日生化需氧量	氨氮	悬浮物	阴离子表面活性剂
2019.09.25	W1 污水处理设施进口	第一次	B190940W01	7.25	142	28.3	17.5	311	4.33
		第一次	B190940W02	7.06	57	11.4	6.52	19	0.22
	第二次	B190940W03	7.18	60	12.0	6.98	21	0.20	
	第三次	B190940W04	7.13	64	12.8	7.54	25	0.25	
	第四次	B190940W05	7.23	55	11.0	6.24	18	0.16	
		平均值或范围		7.06-7.23	59	11.8	6.82	21	0.21
2019.09.26	W1 污水处理设施进口	第一次	B190940W06	7.15	146	29.2	19.1	326	4.97
		第一次	B190940W07	7.02	57	11.4	6.66	22	0.14
	第二次	B190940W08	7.19	49	9.8	6.01	20	0.15	
	第三次	B190940W09	7.28	56	11.2	6.78	23	0.16	
	第四次	B190940W10	7.11	50	10.0	6.34	21	0.26	
		平均值或范围		7.02-7.28	53	10.6	6.45	22	0.18
		/							

单位: mg/L (pH: 无量纲)

噪声检测结果

续页

采样点位	采样日期及时间		检测结果 dB (A)
			L _{eq}
N1 厂界东侧外 1m	2019.9.25	15:40-15:50	57.2
N2 厂界南侧外 1m		22:01-22:11	47.9
		15:56-16:06	56.7
		22:15-22:25	46.8
		N3 厂界西侧外 1m	16:12-16:22
22:32-22:42			48.4
N4 厂界北侧外 1m		16:30-16:40	58.8
		22:48-22:58	48.9
N1 厂界东侧外 1m	2019.9.26	15:50-16:00	58.1
N2 厂界南侧外 1m		22:04-22:14	48.2
		16:06-16:16	57.3
		22:19-22:29	47.5
		N3 厂界西侧外 1m	16:23-16:33
22:35-22:45			48.8
N4 厂界北侧外 1m		16:39-16:49	59.4
		22:51-23:01	49.5
备注	气象参数: 2019.09.25 天气: 多云; 温度(℃): 21.2-28.8; 湿度(%): 52-82; 气压 (kPa): 100.3-100.6; 风速(m/s): 0.8-2.3; 2019.09.26 天气: 多云; 温度(℃): 20.5-29.8; 湿度(%): 52-80; 气压 (kPa): 100.2-100.6; 风速(m/s): 0.8-2.5。		

质量保证及质量控制

1.1 分析方法与仪器

表 1 分析方法与仪器

种类	检测项目	检测仪器	仪器检定/校准有效期
无组织废气	颗粒物	BSA224S 电子天平/ZKS016	2020.06.17
有组织废气	颗粒物	BSA224S 电子天平/ZKS016	2020.06.17
	颗粒物	AUW220D 岛津分析天平 ZKS082	2020.06.17
	烟气黑度	H100 林格曼黑度计/ZKS061	/
噪声	厂界噪声	AWA5680 多功能噪音分析仪 /ZKS013-01	2020.09.01
废水	pH	FG2-ELK 便携式 pH 计/ZKS053	2020.06.17
	化学需氧量	HCA-100 标准 COD 消解器 /ZKS030-01	/
	五日生化需氧量	SPX-250BIII 生化培养箱/ZKS027	2020.06.02
	氨氮	UV759 紫外可见分光光度计/ZKS139	2020.02.26
	悬浮物	BSA224S 电子天平/ZKS016	2020.06.17
	阴离子表面活性剂	UV759 紫外可见分光光度计/ZKS139	2020.02.26

1.2 人员资质

表 2 人员资质情况一览表

序号	姓名	职称	证书编号
1	郑域	技术员	ZK 字第 42 号
2	李建伟	技术员	ZK 字第 100 号
3	陈安敏	技术员	ZK 字第 58 号
4	陈靖	技术员	ZK 字第 46 号
5	刘金安	技术员	ZK 字第 86 号
6	刘珊	技术员	ZK 字第 93 号
7	林秀珍	技术员	ZK 字第 91 号
8	毛乐天	技术员	ZK 字第 98 号
9	周珣	技术员	ZK 字第 90 号
10	吴梦梅	技术员	ZK 字第 106 号

1.3 大气监测分析过程中的质量保证和质量控制

气体的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按 HJ/T 55-2000《大气污染物无组织排放监测技术导则》和 GB/T 16157-1996《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》的要求进行。

1.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用声校准器 (AWA6221b 声校准器/ZKS014-01) 进行校准, 仪器有效期至 2020.08.11, 声校准器标准值为 94.0dB, 测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB, 若大于 0.5dB 测试数据无效。附噪声仪器校验表。

仪器名称	仪器型号	管理编号	采样日期	示值 (dB)	
				测量前	测量后
多功能噪音分析仪	AWA5680	ZKS013-01	2019.09.25	93.8	93.9
			2019.09.26	93.9	93.9

1.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按 HJ/T 91-2002《地表水和污水监测技术规范》的要求进行。采样过程中采集平行样; 实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定, 并对质控数据分析。

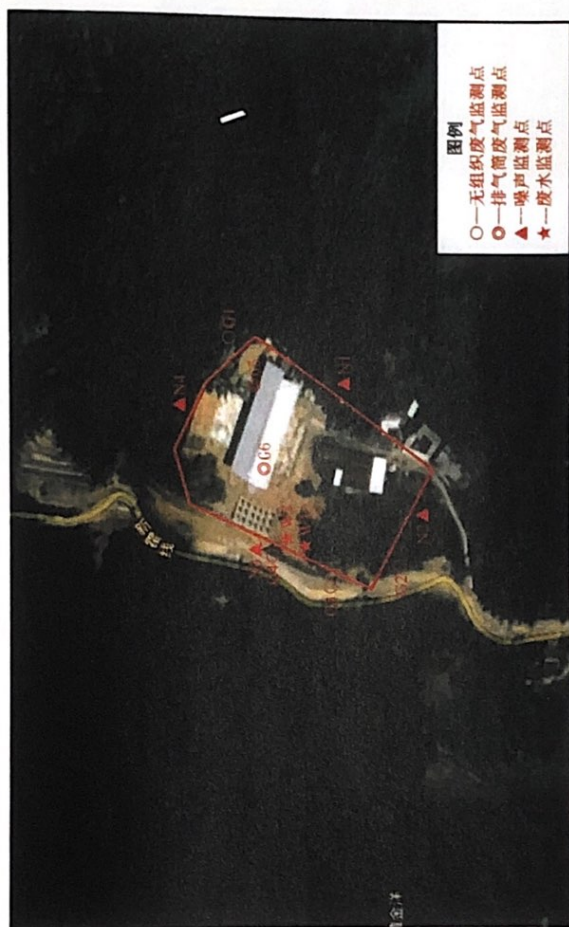
表 4 废水质量控制及质量保证一览表

分析项目	质控措施和质控样数量							
	样品数	平行样数	绝对误差	质控样编号	质控样值	测定值	绝对误差	评价结果
pH	10	/	/	LHBY183	7.33±0.06	7.36	0.03	合格
/	样品数	平行样数	相对偏差%	质控样编号	质控样值 (mg/L)	测定值 (mg/L)	相对误差%	评价结果
化学需氧量	10	1	B190940W01(1.77)	LHBY205	133±9	142	6.77	合格
五日生化需氧量	10	1	B190940W01(1.77)	LHBY210	82.3±5.9	86.0	4.50	合格
悬浮物	10	1	B190940W01(1.45)	/	/	/	/	合格
氨氮	10	1	B190940W01(5.14)	LHBY246	0.649±0.029	0.657	1.23	合格
阴离子表面活性剂	10	2	B190940W01(3.00) B190940W10(5.88)	LHBY166	20.1±3	20.5	1.99	合格

检测采样点详图

采样日期: 2019 年 9 月 25 日-9 月 26 日

附件



采样人: 郑威、李健伟、陈靖、陈安敏

采样照片



G3 厂界下风向



G5 浇注废气出口



G6 熔炼废气进口



N1 厂界东侧外 1m



W2 污水处理出口

工况证明

工况证明

福建中科环境检测技术有限公司:

2019 年 9 月 25 日至 2019 年 9 月 26 日环境检测期间, 我公司正常生产, 2019 年 9 月 25 日日均生产铸件 240 吨, 达到设计产能 83.3 %。

2019 年 9 月 26 日日均生产铸件 240 吨, 达到设计产能 83.2 %。(设计产能

240 吨/天, 年工作日 300 天)

特此证明!



2019 年 9 月 27 日

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设单位 (盖章):		填表人 (签字):		项目经办人 (签字):								
单位名称: 福州市金山山下岐铸件厂迁建项目		建设地点: 福州市晋安区日溪乡汶洋村 6 号		联系电话: 18060586611								
建设单位: 福建华芯特种材料有限公司		邮编: 350008		联系电话: 18060586611								
建设类别: 黑色金属冶炼和压延加工业		建设项目开工日期: 2018.1		投入运行日期: 2019.8								
设计生产能力: 年产铸件 90000 吨		实际生产能力: 1.6		年产铸件 90000 吨								
总投资概算 (万元): 1500.8		环保投资概算 (万元): 25.8		环保投资设计单位: 福建省环境保护设计院								
实际总投资 (万元): 1500.8		实际环保投资 (万元): 180		环保设施施工单位: 福建省环境保护设计院								
环评批复文号: 3501134081		批准文号: 榕晋环审 (2017) 013 号		环评单位: 福建省环境保护设计院								
初步设计审批部门: 福州市晋安区环境保护局		批准文号: 批准文号		环境设施监测单位: 福建中科环境检测技术有限公司								
环保验收审批部门: 福州市晋安区环境保护局		批准文号: 批准文号		绿化及生态 (万元): /								
废水治理 (万元): /		废气治理 (万元): /		其它 (万元): /								
新增废水处理设施能力: /t/d		新增废气处理设施能力: /Nm ³ /h		年平均工作时: h/a								
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	原有排放量 (1)	本期工程实际排放量 (2)	本期工程允许排放量 (3)	本期工程自身削减量 (4)	本期工程削减量 (5)	本期工程削减量 (6)	本期工程削减量 (7)	本期工程削减量 (8)	全厂实际排放量 (9)	全厂核定排放量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)
	废水											
	化学需氧量											
	氨氮											
	废气											
与项目有关的其它特征污染物												

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。

附件 7: 照片





